



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЫБТЕХЦЕНТР
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Набивочные машины в консервном производстве

В. Н. Доровских, ген. директор ООО «Судореммашавтоматика»,
П. Ю. Макаров, ген. директор ОАО «НПО Рыбтехцентр»,
Д. О. Никлонский, начальник конструкторского отдела ООО «Техрыбпром»

Рыбоперерабатывающие предприятия, несмотря на спад в мировой экономике, в последние годы значительно улучшают свой технологический парк оборудования как зарубежного, так и российского производства.

Рыбная промышленность России выпускает широкий ассортимент консервов и более половины из них выпускаются с помощью рыбонабивочных машин типа ИНА. Машины предназначены для укладки и дозирования в цилиндрические и прямоугольные банки рыбы различных видов, разделанной на тушку или филе, неразделанной рыбы мелких видов, кальмара разделанного, морских водорослей, мяса животных и птицы.

Машины разработаны около тридцати лет назад на базе ОПТО «Техрыбпром» и совершенствуются в настоящее время в городе Калининграде. Машины имеют сертификат соответствия ГОСТ Р и санитарно-эпидемиологические заключения, отвечают высоким требованиям надежности, экономичности и удобства обслуживания, имеют патенты РФ.

В настоящее время производством машин типа ИНА занимается ОАО НПО «Рыбтехцентр» и ООО «Судореммашавтоматика». На сегодняшний день их выпущено более двух тысяч единиц. Номенклатура машин очень

обширна – это ИНА-112, 115, 116, 125, 130. Машины работают на различных типах банок (металлические и пластиковые, круглые, овальные, прямоугольные, низкие и высокие), на различном сырье. На выставках «Агропродамаш-2009» и «Интерфиш-2009» демонстрировалась машина набивочная ИНА-115 (изготовленная

тельство о подготовке наладчика к работе с набивочной машиной и пройденном курсе, выдается в электронном виде каталог запасных частей. Это во многом облегчает грамотную эксплуатацию машин на предприятиях. В современных машинах установлены электронные управляющие системы по регулированию отдельных операций.



на банку «DINGLEY»), которая вызвала широкий интерес у потребителей.

В ОАО НПО «Рыбтехцентр» работает школа обучения механиков-наладчиков по изучению конструкции и методам обслуживания современных набивочных машин. В конструкторском отделе изучается техническая документация и чертежи, разъясняется порядок разборки и сборки отдельных узлов, изучается циклограмма настройки механизмов. По окончании учебы выдается свиде-

В 2008 году предприятие завоевало почетное звание лауреата конкурса «Инновации в рыбной отрасли» за лучшие разработки отечественного машиностроения в рыбной отрасли и получило золотую медаль «Знак качества».

По желанию потребителя машины изготавливаются в различных исполнениях по применяемым материалам (черный металл с покраской, комбинированные, полностью нержавеющей), по рабочим



А. А. Крайний на выставке «Интерфиш 2009» знакомится с оборудованием, изготавливаемым в «Рыбтехцентре».



Демонстрация машины укладочной Н40-ИНА 130

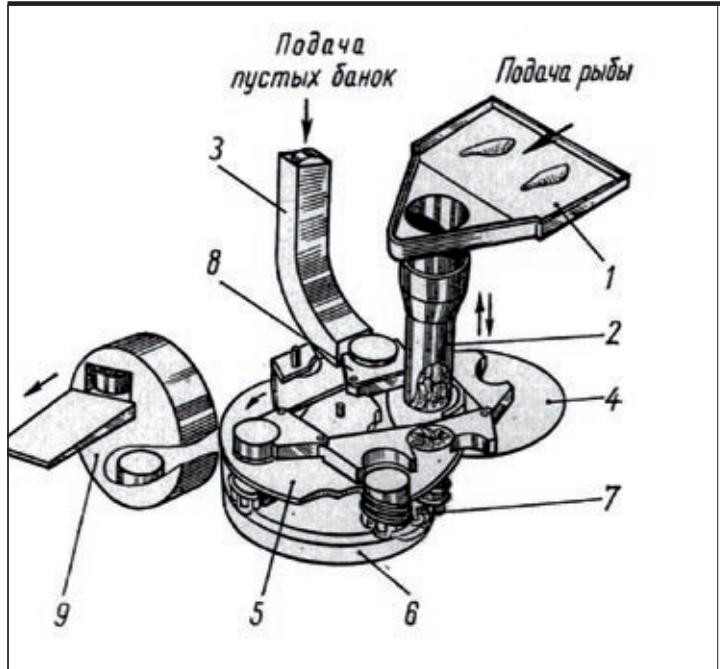


Схема набивочной машины ИНА115 (ИНА125)
 1 – бункер, 2 – рыбовод с вибратором, 3 – течка, 4 – нож, 5 – карусель, 6 – станина, 7 – копир, 8 – цепь транспортирующая, 9 – барабан-кантователь



Машина универсальная набивочная ИНА-125 с одним рабочим местом

местам (с одной или двумя площадками), по загрузочным бункерам, по рыбоводам (одно-, трех-, четырехтрубные), по производительности.

Также могут быть поставлены сменные комплекты для перехода на другой вид сырья (например, с тушки на филе) или на другой вид банки (например, с банки диаметром 73 мм на банку диаметром 99 мм).

За годы плодотворной работы в НПО «Рыбтехцентр» накоплен большой опыт в производстве не только набивочных машин, но и всего комплекса техноло-

гического оборудования для консервных линий. Это: дефростеры, машины для разделки, порционирования, филетирования и мойки рыбы, устройства для снятия чешуи и шкуры, мойки банок, дозаторы соли и заливок, закаточные машины для стекло- и жестебанок, бланширователи и обжарочные печи с панировочными устройствами, автоклавные комплексы вертикальные и горизонтальные с автоматической системой управления, автоматы для формирования фрикаделек и тефтелей и укладки их в банки.

Приглашаем все заинтересованные организации к взаимному плодотворному сотрудничеству.

Контактная информация:
 236004, Россия, Калининград, ул. Дзержинского, 130.

Тел.: (4012) 68-78-62.
 Факс: (4012) 73-36-52
 Эл. почта: info@rybtechcentr.ru
 Сайт: www.rybtechcentr.ru

Таблица. Сравнительные технические характеристики набивочных машин фирм Месрагма S.p.A. (Италия), FMC (США) и ОАО «НПО «Рыбтехцентр»

Производитель, модель машины	Максимальная производительность, банок/мин	Размеры банок, мм		Применяемая тара, банка №	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		диаметр	высота				
Модели фирмы Месрагма S.p.A. (Италия)							
DTS-150	150	53-100	34-70	н/д	5,5	1000×3750×1700	1600
DTS-300	300	53-100	34-70	н/д	9,2	2000×3750×1700	3500
DT-120	120	53-84	34-51	н/д	7,5	2000×4250×1800	2600
DT-240	240	52-100	35-120	н/д	9,2	2850×4250×1800	4400
P-10	200	52-100	35-120	н/д	2	2300×1280×1650	1800
P-15	300	52-72	41-65	н/д	4	2400×2000×2300	5500
Модель 3166 фирмы FMC (США)							
Стандартная	до 100	60-90	25-45	н/д	н/д	900×1700×1250 (набивочный узел), 2700×900×950 (формующий узел)	н/д
Повышенной производительности	до 150	60-90	25-45	н/д	н/д		н/д
Специального исполнения (круглая банка)	до 70	80-110	48-106	н/д	н/д		н/д
Специального исполнения (овальная банка)	до 100	56-105	20-40	н/д	н/д		н/д
Модели ОАО «НПО «Рыбтехцентр»							
ИНА-115	63	52-100	20-115	3, 5, 6, 8, 17, 38, «Dingley», «Club»	3,2	1310×1400×1610	1500
ИНА-125	45-70	52-100	20-115	1, 2, 3, 5, 6, 8, 22, 38, 56, 9 из ПВХ	2,75	1480×1800×2130	1520
ИНА-130	65-115	73	115	5, 6, 38	2,95-3,35	1580×1800×2310	1650